

# melliand Textilberichte

European Textile Journal

4 November 2015  
D 5862 E

mit

**Band- und  
Flechtindustrie**

>> Plus: TextForward  
[melliand.de](http://melliand.de)

**Textile  
Technology**

*"Our customers benefit from our sustainable e-save solutions for the production of manmade fibers within growth markets like textile and apparel, infrastructure, transportation, food, energy and electronics."*

Georg Stausberg,  
CEO Oerlikon Manmade Fibers Segment

## From Melt to Yarn, Fibers and Nonwovens

It all starts with a few chemicals. Transforming these into smart clothing, technical textiles or tire cord requires great ideas, outstanding equipment and sophisticated processes.

Oerlikon Manmade Fibers engineers support you in ensuring that your entire project is a total success. We will accompany you on your journey from chemical product to manmade fibers. From engineering and polycondensation to spinning, texturing and nonwoven production.

From Melt to Yarn, Fibers and Nonwovens.

**Oerlikon welcomes you to ITMA 2015, Milan, Italy, 12-19 November 2015.  
We are located in Hall 4, Booth A 105.**



For further information visit us at  
[www.oerlikon.com/manmade-fibers](http://www.oerlikon.com/manmade-fibers)



Follow us on Facebook!  
[www.facebook.com/OerlikonBarmag](http://www.facebook.com/OerlikonBarmag)  
[www.facebook.com/OerlikonNeumag](http://www.facebook.com/OerlikonNeumag)

**oerlikon**  
barmag

**oerlikon**  
neumag

## Marabu

# Sieb-, Digital- und Tampon-Textildruckfarben

Erstmals präsentiert sich der Farbhersteller Marabu GmbH & Co. KG, Tamm, auf der ITMA und legt damit einen Fokus auf das wachsende Angebot an Textildruckfarben.

Rund um die etablierten Sublimationstinten der TexaJet-Serie und dem etikettenlosen Direktdruck mit der Tampondruckfarbe TampaTex TPX stellt das Unternehmen sein neues digitales Konzept für den wasserbasierten „Cold Peel“-Transferdruck vor.

Der digitale Textildruck eröffnet neue und vor allem wirtschaftlich realisierbare Designmöglichkeiten auf unterschiedlichsten Geweben – und das bereits bei geringen Auflagen. Im Bereich der wasserbasierten digitalen Textildruckfarben wird hierfür die anwendungsflexible TexaJet-DX-Farbserie gezeigt. Die Hybrid-Sublimationslösung TexaJet DX-SHE eignet sich sowohl für den traditionellen Transferdruck als auch den Direktdruck auf vorbehandelten Polyesterstoffen und zeigt ihre volle Farbbrillanz auf Maschinen mit Epson DX4- und DX5-Druckköpfen. Speziell für den Transferdruck wurde die TexaJet DX-STE entwickelt. Optimiert für Epson DX6- und DX7-Druckköpfe, lassen sich hiermit sehr dünne Papiere ideal bedrucken. Das Einsatzgebiet beider Sublimationstinten umfasst alle Textilien mit mindestens 60 % Polyesteranteil sowie starrere, mit Polyesterlacken vorbeschichtete Materialien. Bedruckt werden insbesondere Heimtextilien, Soft Signage-Anwendungen wie Banner und Fahnen sowie verschiedenste Sportkleidung.

TexaJet-Textilbanner



Auf der ITMA wird auch das neue digitale Konzept für den Cold-Peel-Transferdruck auf T-Shirts vorgestellt. Im Gegensatz zum Sublimationsdruck besteht der Transferdruck durch die Vielzahl an Stoffarten, die bedruckt werden können. Das Cold-Peel-Transferdruckverfahren wird bisher digital sowie im Siebdruck umgesetzt. Mit der neu überarbeiteten, wasserbasierten Rezeptur MaquaJet DA-E werden die Vorteile der verschiedenen Transferdruck-Technologien in einer Anwendung gebündelt: Das Motiv wird ohne aufwendige Druckvorstufen im CMYK-Verfahren auf die Folie gedruckt. Allein die weiße Sperrschicht erfolgt im Siebdruck. Die geringe Schichtdicke der finalen Patches ermöglicht einen weichen Warengriff und erhöht somit den Tragekomfort der bedruckten T-Shirts. Darüber hinaus werden hohe Waschbestän-

digkeiten bis 60 °C erzielt. Die DA-E macht die Produktion insgesamt schneller, leicht individualisierbar, kostengünstiger und vor allem qualitativ hochwertiger.

Ebenfalls interessant für Hersteller von Sportkleidung ist der Einsatz etikettenloser Eindrücke. Für diesen wachsenden Anwendungsbereich präsentiert Marabu die nach Oeko-Tex Standard 100 zertifizierte Tampondruckfarbe TampaTex TPX. Mit ihr lassen sich Größenangaben, Waschanleitungen oder Logos direkt auf Textilien bedrucken, sodass auf störende Etiketten verzichtet werden kann. Außerdem können kurzfristige Designänderungen im Tampondruck schnell und ohne lange Vorlaufzeiten umgesetzt werden. Die Kosten für Etikettenstoff, das Einnähen und die Transferzeiten fallen zusätzlich weg. ■

## Lacom

# Laminier- und Beschichtungsanlagen

Auf der ITMA wird der Hersteller von Laminier- und Beschichtungsanlagen Lacom GmbH, Lauchheim, u.a. die neueste Maschinengeneration zur Laminierung und Beschichtung flexibler Substraten präsentieren. Hauptmerkmal dieses Systems ist, dass der Nutzen der Hotmelttechnologie sich nicht mehr ausschließlich darauf beschränkt, Schmelzklebstoffe als Haftvermittler zwischen 2 und mehr Lagen einzusetzen, sondern den Einsatz als funktionelle Schicht zu ermöglichen. Modifizierte Auftragstechnik und der Einbau von Wirkungszonen ermöglichen das Applizieren von „echten Beschichtungen“. Das neu entwickelte Anlagenkonzept „Evolution“ ersetzt lösungsmittelhaltige und trocknungsintensive Beschichtungssysteme durch die umweltfreundlichere Hotmelttechnologie. Der modulare Aufbau von Evolution bietet ein sehr hohes Maß an Gestaltungsmöglichkeiten in Punkto Antriebstechnik, Materialführung und Bearbeitung. Als weiteres Highlight wird RobotCell vorgestellt, ein System, das ein hohes Maß an Flexibilität zur Automatisierung eines Prozesses erlaubt.

Es kann platzsparend eingesetzt werden und ist durch weitere Zellen individuell skalierbar. Die RobotCell findet ihren Einsatz beim Ultraschallschweißen, Applizieren von Pasten und Flüssigkeiten sowie Pick-&-Place-Anwendungen. Sie kann außerdem mobil eingesetzt werden, um sich den ständig ändernden Bedingungen einer Produktion perfekt anzupassen. ■

RobotCell

